

Especificaciones Técnicas de RSU (Rapid Service Unit) JLXJ60.



❖ **Estándares y certificaciones.**

API Spec 4F	Specification for Drilling and Well Servicing Structures.
API Spec Q1	Specification for Quality Programs for the Petroleum and Natural Gas.
API Spec 8C	Specification for Drilling and Production Hoisting Equipment.
API Spec 7K	Specification for Drilling and Well Servicing Equipment.
API Spec 7	Specification for Rotary Drill Stem Elements.
API Spec 9A	Specification for wire line.

Sistema de gestión de calidad: ISO9001 con el fin de supervisar los procesos de fabricación y mantener los altos estándares.

❖ **Tabla resumen.**

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES RSU JLXJ60	
<i>Capacidad de carga.</i>	70 Ton (140.000 lbs)
<i>Dimensiones del equipo.</i>	13000 x 2600 x 4300 mm (13 x 2.6 x 4.3 m)
<i>Peso del equipo.</i>	44000 kg (44 Ton)
<i>No. De ejes del equipo.</i>	4 (2 delanteros, 2 posteriores)
<i>Tipo de motor.</i>	CAT C11 Europe III Insonorizado. Motor Diesel con capa de aislamiento. Equipado con tubo de escape con protección contra incendios. Potencia nominal del motor: 385HP
<i>Transmisión hidráulica.</i>	ALLISON 4700OFS, 5 marchas adelante, 1 marcha para atrás.
<i>Altura de la torre.</i>	22 m (72. ft)
<i>Configuración bloque viajero.</i>	2x3 (4 líneas)
<i>Configuración del Malacate.</i>	Malacate principal con línea de 25.4 mm (1") Malacate auxiliar con línea de 9/16"
<i>Tipo de bomba triplex.</i>	Bomba tipo Plunger.
<i>Caballos de fuerza de bomba triplex.</i>	145 kW (195 HP)
<i>Max. Presión de trabajo de bomba triplex.</i>	35 MPa (5000 psi)
<i>Max. Desplazamiento de la bomba triplex.</i>	830 L/min (5 bbl/min)
<i>Capacidad de almacenamiento de tanque.</i>	6000 L (37 bbl)